



ダイヤモンド工具研磨盤

DTP-3A型

DIAMOND TOOL POLISHING MACHINE MODEL DTP-3A

ダイヤモンド工具研磨盤は単結晶ダイヤモンド工具の専用機です。
単結晶ダイヤモンドバイトのすくい面や逃げ面の面加工及び刃付けに使用します。

- 主軸はエアベアリングを使用しています。高速、長時間の連続運転に対しても高速で安定した運転を保つことができます。
- 作業テーブル上には研磨治具装置用ベースが4基まで装着可能です。生産性にすぐれています。
- お客様ご要望にあわせたワーク保持具を設計製作した専用揺動式研磨治具装置が搭載できます。



DTP-3A型

エアベアリングを使用しています。スライフ上面は高速回転でも極めてフレが小さく、単結晶ダイヤモンドバイト刃先の正確な面加工や刃付けができます。



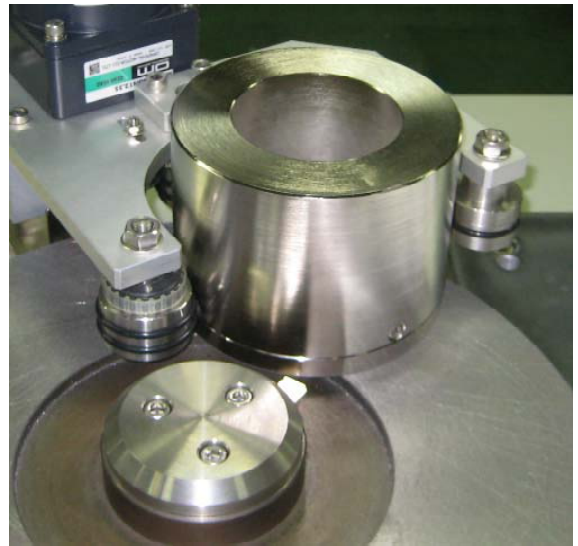
90° ±0.05° 倍率×500



加工したダイヤモンドバイト



揺動式研磨治具装着例（別売）



スカイフ修正装置装着例（別売）

■単結晶ダイヤモンドバイトのすくい面及び逃げ面の再研磨加工は初心者でも加工できます。

<標準仕様>

エアベアリング（エアークリーンユニット付き）搭載
スカイフ 1枚搭載

<特別付属品>

専用揺動式研磨装置 4基まで搭載可能
集塵装置

■仕様

テーブルの寸法外径寸法（横幅×奥行）	850×670 mm
高さ	1300 mm
スカイフ（研磨皿）寸法	φ250～310 mm
主軸回転数	300～3,000 rpm
主軸モータ	（3相200V、50/60Hz）750 W
電源	3相200V、50/60 Hz
正味重量、約	350 Kg

仕様は予告なく変更することがあります。 Specifications subject to change without notice.
1408252



株式会社 イマハシ製作所
IMAHASHI MFG. CO., LTD.

本社 〒191-0012 東京都日野市日野533
TEL: (042) 582-1508 FAX: (042) 584-2780
E-mail: tokyo@imahashi.net

甲府工場 〒400-0862 山梨県甲府市朝気3-10-5
TEL: (055) 232-3143 FAX: (055) 232-3149
E-mail: kofu@imahashi.net
http://www.imahashi.net