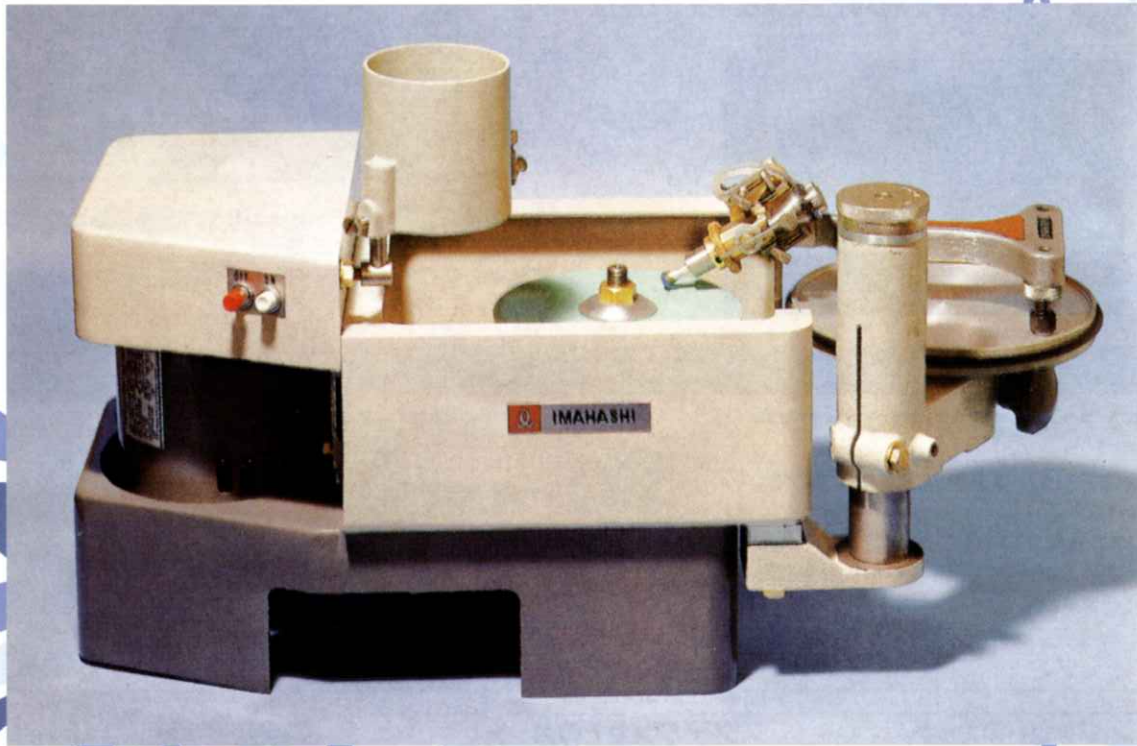


 IMAHASHI

ファセティング ユニット FAC-8型

FACETING UNIT MODEL FAC-8



このファセティング ユニットは次の三つの部分からできております

(1) 研磨機本体

主軸及モータは軽合金製の本体にコンパクトに取付いており、回転は静かで振動がありません。
全密閉の軸受が使用してあり注油の必要がありません。

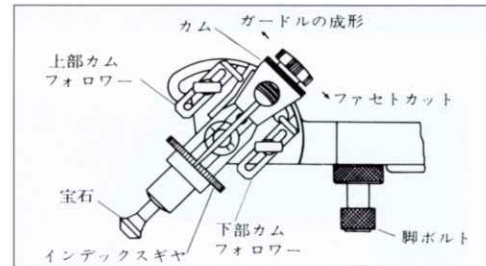
(2) ファセターテーブル

この丸いテーブルの上にファセターを置いてカットします。テーブルは偏心して取付いてありますので、これを回せば主軸との距離は自由にかえられます。
ダイヤルを回してテーブルを上下に動かすことにより、正確な切込が得られます。



(3) ファセター

アルミニウム、ステンレス等すべて錆びない材料でできております。スピンドル上部のカムの作用で、色々な形の成形及び理想的なカット角のセットが簡単にできます。
機械本体に取付いておりませんので、カットの途中で石を洗ったり切込量を調べたりすることができます。



少しの練習で初心者でもオーバルやマーキス等比較的むづかしいカットをすることができます。
又色々な全く独自のカットを創造することもできます。

二つのファセター

ファセターPとファセターCの2種類のファセターがあります。
ファセターPはチーティング機能がありますので、リカットに向きます。
ファセターCはカムを交換することにより、オーバルカットやマーキスカット等の正確なガードルを成形することができます。

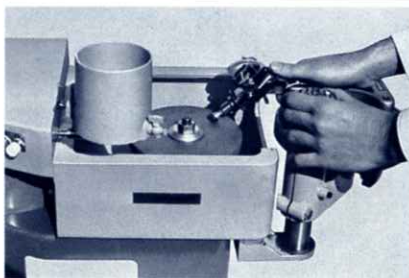


ファセターP
リカットに便利な堅牢型



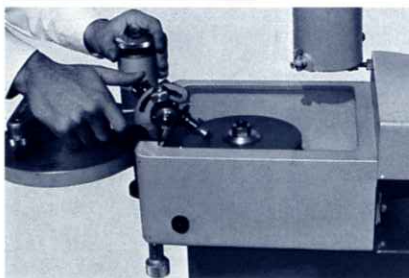
ファセターC
カム式の標準型

メイン ファセットのカット



ガードルの成形

スター ファセットのカット



テーブルのカット



ファセティング機本体部 FAC-8型
(カボッション、ガラス磨きetc)

仕様

SPECIFICATIONS

長さ	650 mm
高さ	270 mm
幅	270 mm
主軸回転数、50ヘルツ	600, 1430 rpm
60ヘルツ	720, 1720 rpm
研磨皿直径	150~200 mm
モータ	200 ワット
正味重量	23 kg



株式会社 イマハシ製作所

本社工場 191-0012 東京都日野市日野533番地 TEL:(042)582-1508(代)
甲府工場 400-0862 山梨県甲府市朝氣三丁目10-5 TEL:(055)232-3143(代)

IMAHASHI MFG. CO., LTD.

533 Hino, Hino-shi, Tokyo, Japan
TEL: (042) 582-1508, FAX: (042) 584-2780
E-mail: tokyo@imahashi.net