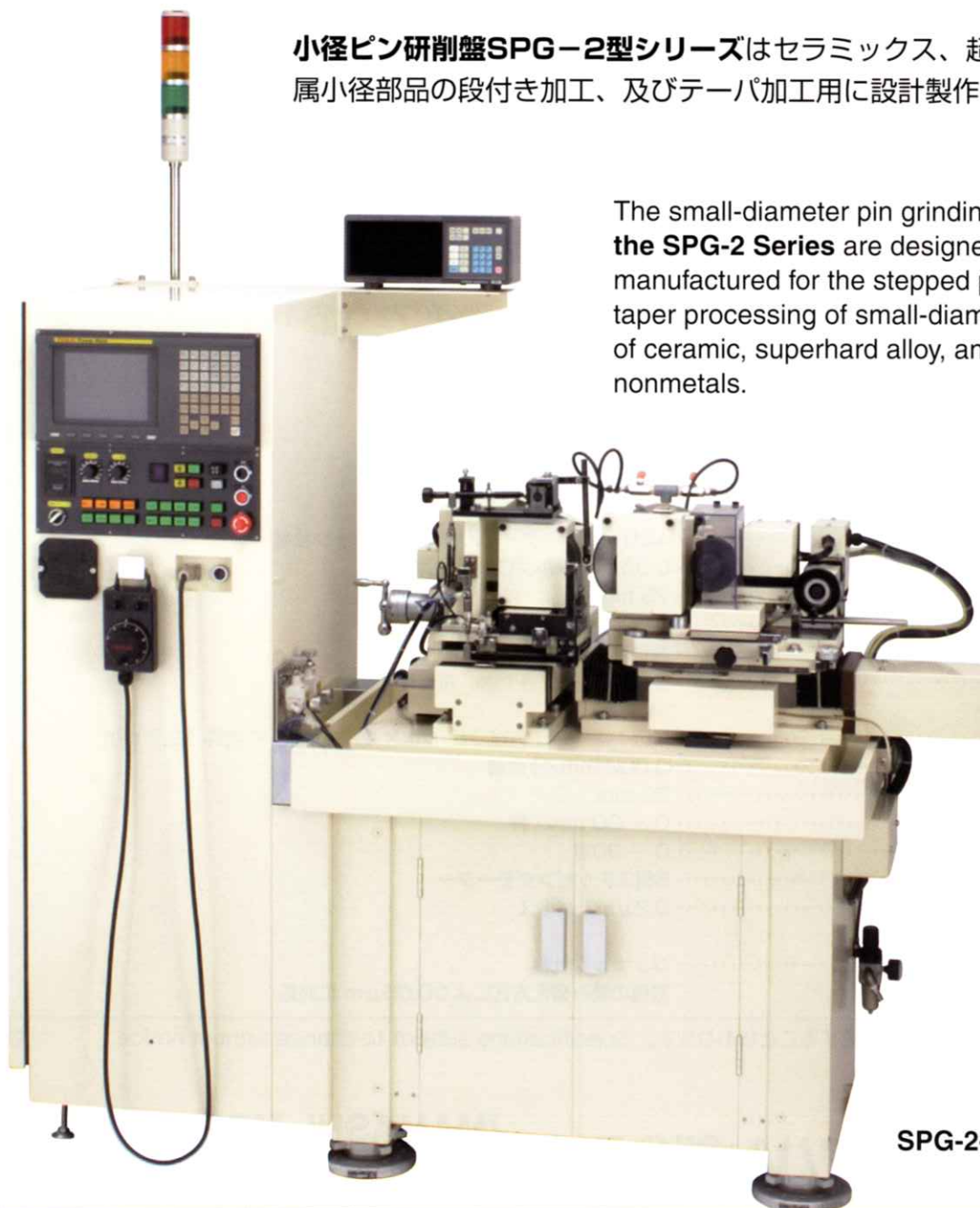


小径ピン研削盤 SPG-2型シリーズ SPG-2S-CNC型

SMALL-DIAMETER PIN GRINDING MACHINES SERIES SPG-2, MODEL SPG-2S-CNC

小径ピン研削盤SPG-2型シリーズはセラミックス、超硬合金など非金属小径部品の段付き加工、及びテーパ加工用に設計製作されております。

The small-diameter pin grinding machines in the **SPG-2 Series** are designed and manufactured for the stepped processing and taper processing of small-diameter parts made of ceramic, superhard alloy, and other nonmetals.



SPG-2-CNC

- プリント基板用の極細打ち抜きピン、コアピン、マイクロドリルなどの円筒、段付きテーパ加工などを行えます。
- 砥石軸はダイヤモンド及びcBN砥石を使用できるように設計製作されております。
- 砥石のツルーイング、ドレッシングは機上で行えます。
- 調整車のツルーイングは専用砥石を使用し機上で行えます。
- This machine can perform the cylindrical and stepped-taper processing of the extremely small punched pins, core pins, and micro-drills, that are used with printed boards.
- The grinding spindle is designed and manufactured so that a diamond or cBN grindingwheel can be used.
- Grindingwheel can be trued and dressed on the machines.
- The regulating wheel can be trued on the machines using a special grindingwheel.

仕様

SPECIFICATIONS

機械寸法	1,800 mm (横幅) × 860 mm (奥行き) × 1,610 mm (高さ)
機械重量	約 1,000 Kg
研削砥石軸モーター	0.75Kw, AC200V, 2P, V3
研削砥石回転数	1,000 ~ 4,500 rpm (20~60Hz、無段変速インバーター制御)
研削砥石寸法	外径 150 mm、内径 31.75 mm、最大幅 15 mm
調整車軸モーター	0.04Kw, 4P, 1/12.5 減速機付スピードコントロールモーター
調整車軸回転数	20 ~ 120 rpm (無段変速制御)
調整車寸法	外径 125 mm、内径 66 mm、最大幅 50 mm
プレッシャーローラー	外径、内径、厚みは加工ワークサイズによる
ローラー加圧力	最大 4 Kg (微調整可)
ブレード寸法	1最大 50 mm (幅) × 59 mm (高さ) × 4 mm (厚み)
ワークストッパー部	
有効ストローク	12 mm
案内方式	1クロスローラーガイド
研削砥石ヘッド部	
切り込み用モーター	ACサーボモーター 750W ファナック社製
分解能	0.05 μm フルクローズド制御
有効ストローク	50 mm
最大速度	5,000 mm/min
案内方式	高精度ローラーガイド方式
送りネジ	φ32、リード 5 mm、ボールネジ
スイベル角度	±2度
調整車ヘッド部	
トラバース用モーター	ACサーボモーター 500W ファナック社製
分解能	0.05 μm フルクローズド制御
有効ストローク	75 mm
最大速度	5,000 mm/min
案内方式	高精度ローラーガイド方式
送りネジ	φ20、リード 4 mm、ボールネジ
研削砥石ツルアー	
ツルアー	MD-1型 砥石 外径 75 mm × 幅 25 mm × 内径 12.7 mm
切り込みハンドル	0.002 mm/1目盛
有効ストローク	50 mm
トラバース速度	0 ~ 30 mm/秒
ツルアースイベル	0 ~ 90度
切り込み用モーター	5相ステッピングモーター
分解能	0.2 μm/パルス
CNC機器	
SPG-2SCNC型	ファナック社製 数値の読み替え方式により0.05 μm に対応

仕様は予告なく変更することがあります。Specifications subject to change without notice.

04,11'



株式会社 **イマハシ製作所**

本社工場 191-0012 東京都日野市日野533番地 TEL:(042)582-1508(代)
甲府工場 400-0862 山梨県甲府市朝気三丁目10-5 TEL:(055)232-3143(代)

IMAHASHI MFG. CO., LTD.

533 Hino, Hino-shi, Tokyo, Japan
TEL:(042) 582-1508, FAX:(042) 584-2780
E-mail: tokyo@imahashi.net