



## ダイヤモンド研磨機

DPB-3型、DPB-1型

DIAMOND POLISHING BENCH

MODEL DPB-3, DPB-1

この研磨機は装飾用ダイヤモンド及び単結晶、天然、合成ダイヤモンド工具の最終仕上げまでの工程が可能です。

- 主軸が焼入研磨メタル軸受構造となっており、潤滑油が常時潤滑しますので長時間の連続運転に対しても高速で安定した運転を保つことができます。
- 機械本体が鋳鉄製フレームで構成させておりますので吸振性に優れています。
- 作業テーブル表面は機械加工されておりますのでスカ이프（研磨皿）に対して平行が保たれています。



鋳鉄製フレームのDPB-3型

スカ이프上面は高速回転でも極めてフレが小さく、単結晶ダイヤモンドバイト刃先の正確な面加工や刃付けができます。



90° ±0.05° 倍率×500



加工したダイヤモンドバイト

■モータは専用ベースに取り付けられていますのでベルトの調整は容易に行うことができます。

■テーブル上に専用のリテーナーを取り付けることができます。  
従来型の tong が使用できます。

■ダイヤモンドバイトを研磨されるために

単結晶ダイヤモンド工具などを製作  
または再研磨される場合には、DPB-3 改造型をお勧めします。

■加工基準面を装備することができます。

■専用の加工軸を用意しております。

■スライフ上面の平坦度を修正するための平面調整装置を装着できます。

■ダイヤモンド研磨機 DPB-1 型

丈夫な溶接構造の本体です。  
コストパフォーマンスに優れた機種です。



DPB-3 型の改造型仕様例



溶接構造フレームの DPB-1 型

■仕様

DPB-3

DPB-1

テーブルの寸法	850 x 670 mm	1,100 x 800 mm
高さ	800 mm	800 mm
スライフ (研磨皿) 寸法	φ250 ~ 310 mm	φ250 ~ 310 mm
主軸回転数	2500 / 3000 rpm	2500 / 3000 rpm
主軸モータ (3相200V, 50/60Hz)	750 W	750 W
正味重量、約	350 Kg	260 Kg

仕様は予告なく変更することがあります。

Specifications subject to change without notice.  
1407312



株式会社 イマハシ製作所  
IMAHASHI MFG. CO., LTD.

本社 〒191-0012 東京都日野市日野533  
TEL: (042) 582-1508 FAX: (042) 584-2780  
E-mail: tokyo@imahashi.net

甲府工場 〒400-0862 山梨県甲府市朝気3-10-5  
TEL: (055) 232-3143 FAX: (055) 232-3149  
E-mail: kofu@imahashi.net  
http://www.imahashi.net