



# 平面研削盤 P G - 2 型

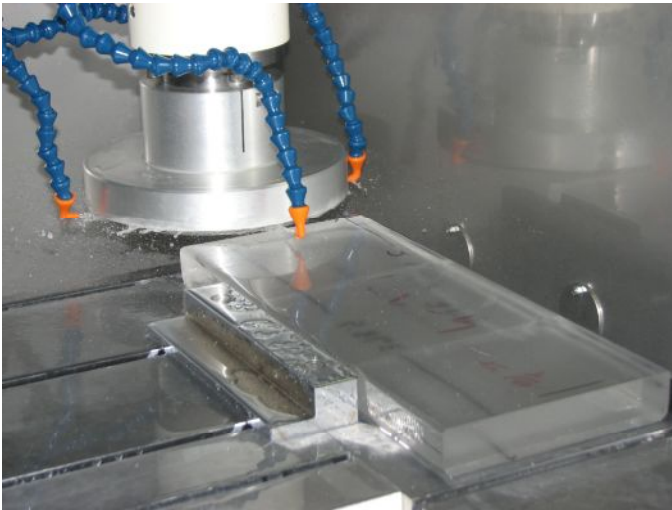
## SURFACE GRINDING MACHINE MODEL PG-2

本機はガラス等脆性材の表面をダイヤモンドカップホイールにて研削するために設計製作されました。  
最大ワークサイズは1000 x 500mmが加工可能なシンプルな研削盤です。

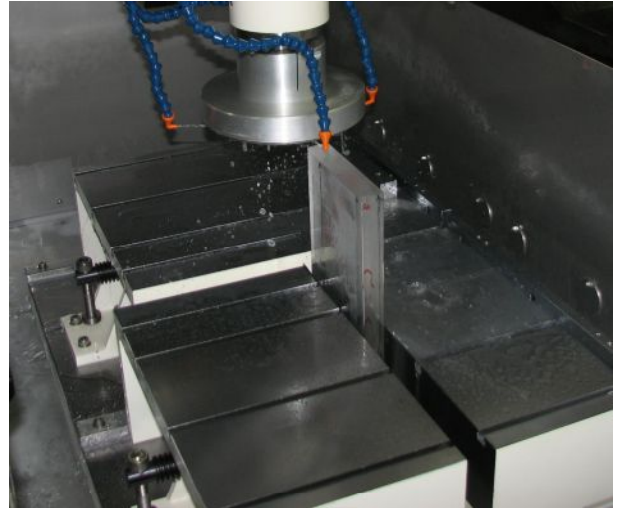


PG-2型

■加工例



●補助テーブル上の加工



●補助テーブルクランプでの加工

■特別仕様等お気軽にご相談下さい。

■仕様

PG-2型

研削砥石	.....	外径MAXφ200mm (カップホイール)
砥石回転数	.....	500~3000rpm MAX周速度21m/sec
砥石車モータ	.....	3.7kw3相200Vマグネットモータ
左右送り(X軸)	.....	MAX13mm/sec(無段変速) (ストローク約1300mm)手動有り
前後送り(Y軸)	.....	手動(ストローク約350mm)
上下切込送り(Z軸)	.....	手動(ストローク約250mm) リニアスケール付き
外径寸法(横幅×奥行×高さ)、約	.....	高さの低いワークに対しては、補助テーブル使用 3200W×1400D×1900Hmm
正味重量、約	.....	2500Kg

仕様は予告なく変更することがあります。

Specifications subject to change without notice.  
10.10



株式会社 イマハシ製作所  
IMASHI MFG. CO., LTD.

本社 〒191-0012 東京都日野市日野533  
TEL:(042)582-1508 FAX:(042)584-2780  
E-mail:tokyo@imahashi.net

甲府工場 〒400-0862 山梨県甲府市朝気3-10-5  
TEL:(055)232-3143 FAX:(055)232-3149  
E-mail:kofu@imahashi.net  
http://www.imahashi.net